

Kruhová nádoba pro stanovení odolnosti textilií Dle normy EN 14325



1, Popis zkoušky

Zkoušená textilie se upne na vrchu nádoby. Pod zkušebním vzorkem se vytvoří podtlak. Otvor sání se uzavře.

Zjišťuje se rozdíl poklesu podtlaku mezi neporušenou tkaninou a tkaninou poškozenou oděrem na přístroji MARTINDALE.

2, Zkušební zařízení

Skládá se z těchto hlavních částí:

A, Nerezová nádoba

B, AL stojan

C, Pneumatický okruh

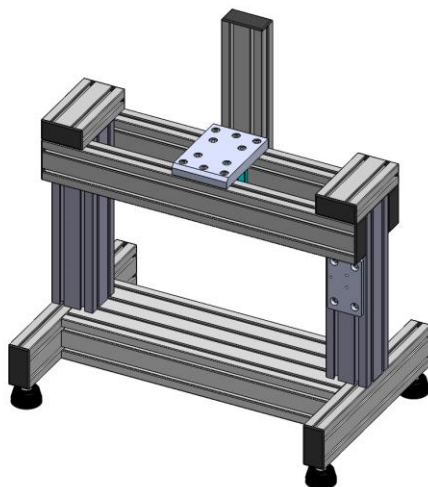
POPIS JEDNOTLIVÝCH ČÁSTÍ

NEREZOVÁ NÁDOBA

Nádoba o průměru 82 mm a hloubky 90 mm je uchycena k rámu. Na přírubě je těsnění pro utěsnění zkušební vzorku. K nádobě je připojeno čidlo tlaku a pneu hadice pro vytvoření podtlaku. Na nádobu lze položit mřížku zabraňující prověšení zkušební vzorku.



STOJAN



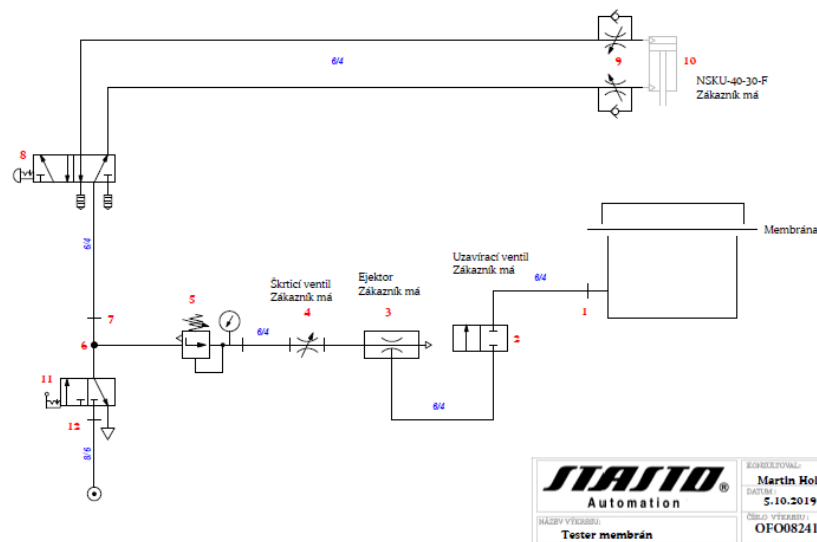
Stojan pro nádobu je tvořen z AL profilů. Pro nastavení horizontální polohy slouží čtyři stavěcí patky.

Na horizontální desce je uchycena nádoba.

PNEUMATICKÝ OKRUH

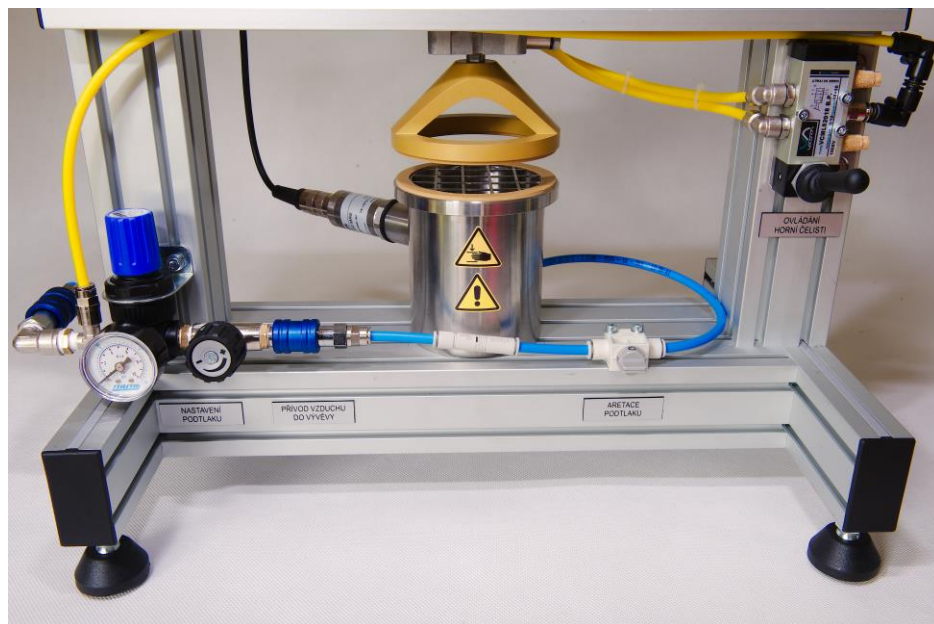
Je tvořen prvky pro nastavení podtlaku a prvky pro upnutí zkušebního vzorku.

Schéma:

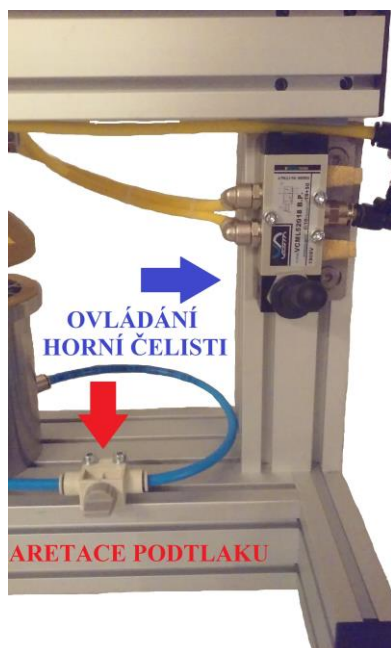
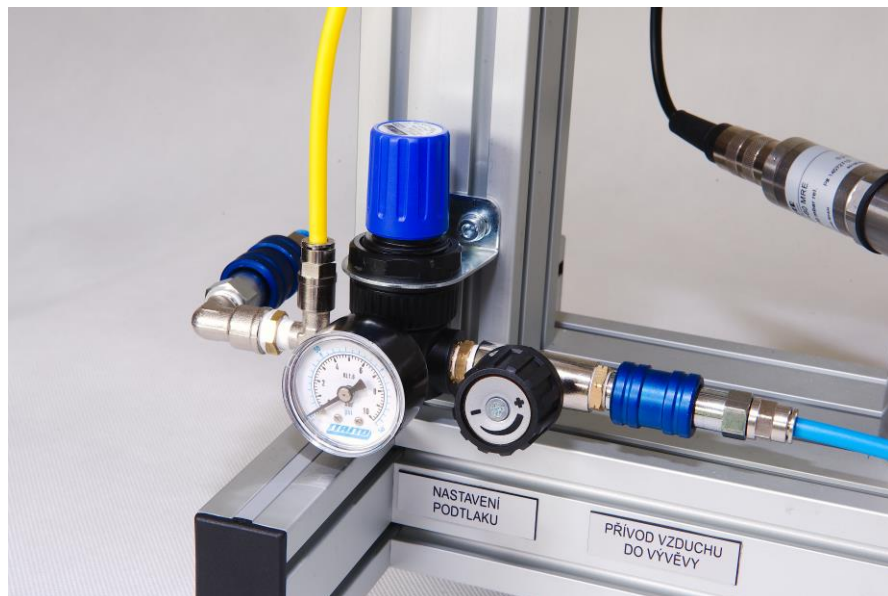


3, Postup při provádění zkoušky

Ovládací prvky jsou umístěny v dolní části rámu



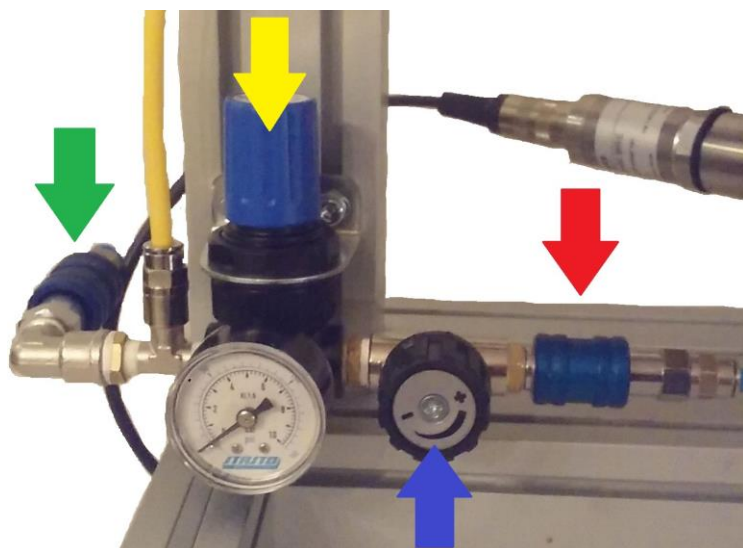
Prvky pro nastavení podtlaku



a, Před připojením tlakového vzduchu je nutné zkontrolovat, zda je přepnut ventil ovládání čelistí (modrá šipka) v horní poloze. Pokud tomu tak není, Přesuneme páku do horní polohy.

Aretace podtlaku je v poloze otevřeno – viz. FOTO.

Obsluha zapne zobrazovač tlaku a vynuluje ho (tlačítko TARA)



b, Obsluha připojí tlakový vzduch - **zelená šipka** - přesune modrý váleček. POZOR – pokud je ovládání čelistí směrem dolů **dojde k sevření čelistí**.

c, Upne zkušební vzorek. To provede tak, že na nádobu položí zkušební látku a poté přesune páku ovládání horní čelistí směrem dolů. POZOR – když se přesouvá horní čelist směrem dolů, nesmí zasahovat do tohoto prostoru. **Hrozí nebezpečí sevření.**

d, Přesune modrý válec (PŘÍVOD VZDUCHU DO VÝVĚVY – **červená šipka**) a ve válci se vytvoří podtlak. K nastavení podtlaku slouží redukční ventil (žlutá šipka) – nastavení nahrubo a pro jemné nastavení slouží jehlový ventil (**modrá šipka**).

Podtlak můžeme uvolnit buď rozevřením čelistí, nebo pomocí aretací podtlaku.

e, Po nastavení podtlaku $1000 \text{ Pa} \pm 50 \text{ Pa}$ obsluha „uzavře“ podtlak v nádobě pomocí ventilu ARETACE PODTLAKU. Stiskne stopky a odměřuje čas.

f, Zaznamenává pokles tlaku dle normy. Obsluha může zastavit přívod vzduchu do vývěvy přesunutím modrého kroužku (**modrá šipka**).

G, Po ukončení odměřování poklesu tlaku uvolní tlak buď rozevřením čelistí, nebo pomocí aretací podtlaku. Poté může proces opakovat

H, Obsluha rozevře čelisti

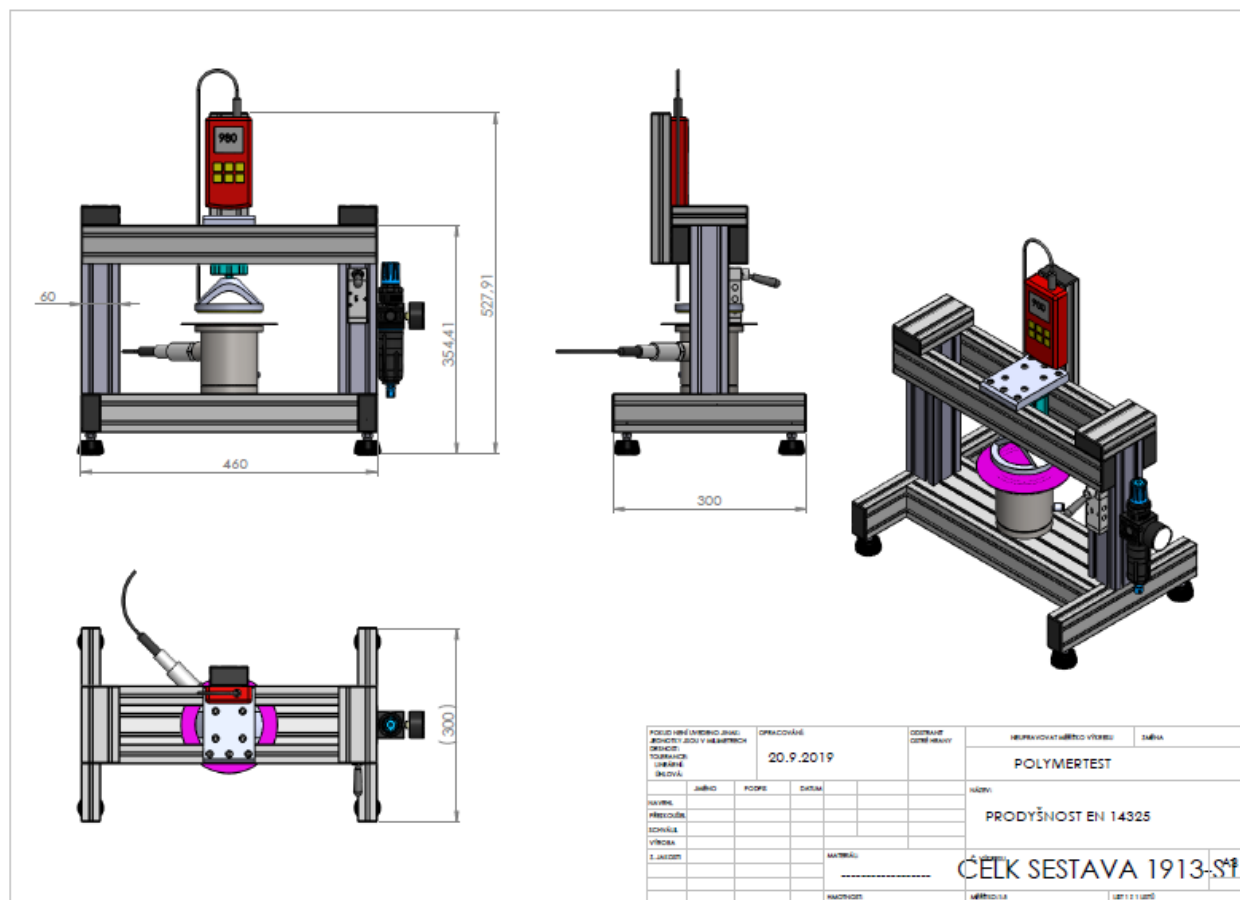
Po ukončení zkoušek odpojí přívod vzduchu **HLAVNÍ PŘÍVOD VZDUCHU** přesunutím modrého válečku (zelená šipka)

Do nádoby lze **vložit mřížku**. Ta zabrání prověšení zkušebního vzorku při vytvoření podtlaku.

4. Technické údaje

Průměr nádoby	Ø 82 mm
Výška nádoby	90 mm
Rozsah měření tlaku	-20 až 60 mbar
Zdroj tlakového vzduchu	5,5 bar

Celková sestava



5. Reziduální rizika

Nebezpečí sevření - mezi horní čelistí a válcem.



Před připojením tlakového vzduchu musí být páka ovládání čelistí v horní poloze. Jinak by došlo po připojení tlaku k sevření čelistí. Pokud se bude **manipulovat s pákou ovládání čelistí**, obsluha **nesmí zasahovat do prostoru mezi válcem a horní čelistí**.

Těšíme se na vzájemnou spolupráci

Ing. Bohdan Kadleček
POLYMERTEST

Název firmy:

Ing. Bohdan Kadleček
Husova 784
763 02 Zlín
Zastoupení: Ing. Bohdan Kadleček
ICO: 12218197
DIC: CZ 6712250116
Telefon: 603 945 378

Ing. Bohdan Kadleček
POLYMERTEST
K. H. Máchy 350, 765 02 Otrokovice
IČO: 12218197, DIČ: CZ6712250116
Tel: 603 945 378

Pobočka (korespondenční adresa) :

Ing. Bohdan Kadleček
K.H.Máchy 350
765 02 Otrokovice